

Schweisszertifikat



SSC-007.2018.007

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

Hersteller	Pfister Metallbau AG Weinfelderstrasse 1 CH-8576 Mauren
Technische Spezifikationen	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweissprozess(e) (Referenznummer nach EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 783 - Bolzenschweißen mit Hubzündung
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweissaufsichtsperson	Stefan Marbet, IWT geb. am: 18.10.1987
Vertreter	Urs Liebischer geb. am: 27.08.1960
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültig ab:	09.10.2018
Gültig bis:	08.10.2026
Bemerkungen:	Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski
Leiter Produktezertifizierungen
Wallisellen, 19.12.2024 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.





Zertifikatnummer:

SSC-007.2018.007

Bemerkungen:

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gültigen Fassung:

- Allgemeine Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die wekseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zu melden:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.

