



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0957.2018.003

Hersteller: **Pfister Metallbau AG
Weinfelderstrasse 1
CH – 8576 Mauren**

Fertigungsstätte(n): **Weinfelderstrasse 1
CH – 8576 Mauren**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3328487

gültig bis: Oktober 2021

München, 23. Oktober 2020

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus Schlotterer



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none">- Stahlhochbau- Stahlbrückenbau- Flächentragwerke- Kranbahnen- Pfähle und Spundwände- Rohrleitungen (drucklos)- Verbundtragwerke aus Stahl und Beton- Treppen, Geländer, Podeste und Balkonanlagen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 24 mm, Länge bis 20 m, max. \varnothing 4000 mm, max. Stückgewicht 8 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Schweißaufsicht:	Hr. Lukas Vetterli (IWS)
Vertreter:	Hr. Hans Peter Sigg (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Hans Peter Sigg
Vertreter:	Hr. Lucas Vetterli
Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht SM: 30231 zu entnehmen.	
Bemerkungen:	keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0957.2018.003

Manufacturer: **Pfister Metallbau AG
Weinfelderstrasse 1
CH – 8576 Mauren**

Plant(s): **Weinfelderstrasse 1
CH – 8576 Mauren**

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 3328487

Valid until: October 2021

Munich, October 23, 2020

Certification Body
Material and Welding Technology

Klaus Schlotterer



EQ3059405



The following range is certified according to EN ISO 3834-2

Scope of production:

- steel structural engineering
- steel bridge construction
- surface structures
- crane runways
- piles and sheet piles
- pipelines (pressureless)
- composite structures out of steel and concrete
- stairs, railings, platforms and balcony systems

Base material(s): - 1.1, 1.2
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)

Dimension of items: Thickness up to 24mm, max. length 20m,
max. \varnothing 4000mm, max. piece weight 8t

Welding processes: 111 Manual arc welding
(Process numbers according to EN ISO 4063) 135 MAG welding with solid wire electrode

Welding supervisor: Mr. Lukas Vetterli (IWS)
Deputy: Mr. Hans Peter Sigg (IWS)

Personnel for non-destructive testing:

Responsible: Mr. Hans Peter Sigg
Deputy: Mr. Lukas Vetterli

All other relevant data are detailed in our report no. SM: 30231.

Remarks:

None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.